



SISTEM-AIR  
CENTRAL VACUUM SYSTEMS

www.sistemair.at



Sistem Air Handels GmbH  
Zentralstaubsauger

Möslestraße 19 - 6844 Altach

Tel. + 43 (0) 5576 90 404 - Fax + 43 (0) 5576 90 404 99 - info@sistemair.at



SISTEM-AIR  
CENTRAL VACUUM SYSTEMS

www.sistemair.at

Sistem Air Group - 27020 Gravelona Lomellina (PV) ITALIA - Via Cilavegna, 53 - Tel. + 39 0381 650062 - Fax + 39 0381 650120 - info@sistemair.it

# Die Evolution geht weiter

TECNO R-evolution

**Domestic**



# 10 Gründe... immer der Einzigartige

- 1 BiVac System**  
Die Zentrale TECNO R-Evolution verfügt über das innovative Bivac System, das von Sistem Air entwickelt wurde. Die Zentrale kann wie gewohnt mit dem konventionellen Zyklonprinzip (Verwendung mit Filter und Schmutzbehälter) oder mit einem Filtersack für die hygienische Entsorgung des Schmutzes verwendet werden. Somit ist die Filterreinigung nicht mehr erforderlich.



- 2 Geringer Wartungsaufwand des Filtersystems**  
Es wird ein konischer Filter verwendet, der aus einer Polyester - Aluminiumfaser gefertigt wurde. Beim einsetzen des Filters wird dieser an einem Erdungspunkt automatisch angelegt. Dank diesem Prinzip wird der Filter bedeutend weniger mit Schutz belegt und der Reinigungsintervall verlängert sich dadurch erheblich.



- 3 Integrierte Saugdose an der Zentrale**  
Damit kann der Bereich im Umkreis der Zentrale gereinigt werden (Verwendbar nur mit dem Zyklon-Filtersystem).

- 4 Energieeffizient**  
Reduzierung des Stromverbrauchs um ca. 15% bei den zwei meist vertriebenen Modellen.



- 5 Filtersack aus Mikrofaser**  
Hohe Filterleistung und maximale Hygiene. Eine Filterreinigung ist somit nicht mehr erforderlich.

- 6 Intelligente Software für die Verwaltung der Wartungszyklen**  
Die Zentrale TECNO R-Evolution verfügt über eine Reihe von Sicherheitsmechanismen, die standardmässig eingebunden wurden. Sie können auch vom Benutzer individuell angepasst werden. Das alles ohne zusätzliche Verkabelung.

- 7 Vakuumbrechventil**  
Die Zuverlässigkeit ist dank dem Vakuumbrechventil und dem Soft Start System gewährleistet. Damit wird verhindert, dass der Motor in einem kritischen Zustand arbeitet.

- 8 Anzeigesystem des verschmutzten Filters**  
Der eingebaute Kontrollsensor misst den Luftdurchsatz des Filters. Auf diese Weise ist es möglich, den effektiven Verschmutzungsgrad des Filters festzustellen.

- 9 Benutzerfreundliche Anzeige**  
Mit der Anzeige auf dem Gerät sind alle wichtigen Informationen ersichtlich.

- 10 Elegantes Design**  
Die elegante Linie macht die Tecno R-Evolution Zentrale zu einem Designobjekt. Schade dass sie nur in einem Technikraum platziert wird.



BiVac System



Filter



Integrierte Saugdose an der Zentrale



Filtersack



Integrierte Software



Vakuumbrechventil



Wartungsanzeige an der Saugzentrale



TECNO R-evolution  
Domestic

TECHNISCHE MERKMALE	T.Revolution 150	T.Revolution 250	Revolution 350	T.Revolution 450
ARTIKEL	3110.2T	3112.2T	3113.2T	3115.2T
MAXIMALE OBERFLÄCHE m <sup>2</sup>	150	250	350	450
SPEISUNG Volt ac	220/240	220/240	220/240	220/240
FREQUENZ Hz	50/60	50/60	50/60	50/60
MOTORLEISTUNG kW	1,1	1,3	1,9	2,1
LEISTUNGS-AUFNAHME A	5,0	5,6	8,2	9,5
MAXIMALE UMWÄLZLEISTUNG m <sup>3</sup> /h	200	234	309	320
SPEISUNG SAUGDOSEN Volt dc	12	12	12	12
FILTEROBERFLÄCHE cm <sup>2</sup>	6700	6700	6700	6700
STAUBBEHÄLTER / STAUBBEUTEL BIVAC I	21/18	21/18	21/18	21/18
BREITE mm	415	415	415	415
HÖHE mm	915	915	915	915
TIEFE mm	380	380	380	380

